

ICS 65.060.99

B93

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 10267—2001

胶 辊 砉 谷 机

Rubber roll husker

2001-06-04 发布

2001-10-01 实施

中国机械工业联合会 发布

前 言

本标准由全国农业机械标准化技术委员会提出并归口。

本标准负责起草单位：山东省农业机械科学研究所、山东汶上精良机械有限公司。

本标准主要起草人：王东岳、韩红美、孙西胜。

本标准于 2001 年 6 月首次发布。

胶 辊 砻 谷 机

Rubber roll husker

1 范围

本标准规定了胶辊砻谷机的技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。
本标准适用于胶辊砻谷机（以下简称砻谷机）。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 1350—1999	稻谷
GB/T 2828—1987	逐批检查计数抽样程序及抽样表（适用于连续批的检查）
GB/T 3768—1996	声学 声压法测定噪声源声功率级 反射面上方采用包络测量表面的简易法
GB 5491—1985	粮食、油料检验 扦样、分样法
GB/T 5495—1985	粮食、油料检验 稻谷出糙率检验法
GB/T 9239—1988	刚性转子平衡品质 许用不平衡的确定
GB/T 13306—1991	标牌
JB/T 5673—1991	农林拖拉机及机具涂漆 通用技术条件

3 技术要求

3.1 一般技术要求

- 3.1.1 砻谷机应符合本标准的要求，并按经规定程序批准的图样和技术文件制造。
- 3.1.2 所有零部件及配附件必须经检验合格，外购件及外协件必须有合格证明文件方可进行装配。
- 3.1.3 各零部件的结合面边缘应平整、整齐，并无明显错位。
- 3.1.4 铸件不得有明显的冷隔、沙眼、缩孔、裂纹和疏松等缺陷。
- 3.1.5 焊接件焊接牢固，不得有漏焊和烧穿现象。
- 3.1.6 镀铬件、镀锌件镀层应平滑，色泽应均匀并附着牢固。
- 3.1.7 砻谷机的表面涂漆质量不低于 JB/T 5673 中的普通耐候涂层的要求。
- 3.1.8 胶辊材料必须无毒，不得对糙米造成污染。
- 3.1.9 砻谷机的胶辊每克胶耗，加工稻谷不少于 25 kg。
- 3.1.10 砻谷机装配完成后，在额定转速下进行不少于 20 min 空运转，并应满足下列要求：
 - a) 各转动件应运转平稳，不得有异常震动和声响，无卡滞现象。